



一步法PAGE彩色凝胶快速制备试剂盒

目录

1. 产品说明.....	1
2. 产品特点.....	1
3. 产品内容.....	1
4. 制胶流程.....	1
5. 注意事项.....	2
6. 凝胶浓度选择.....	3
7. 订购信息.....	3

1. 产品介绍

本产品适用于 Tris - Glycine 电泳体系, 包含制备浓缩胶(上层胶)和分离胶(下层胶)的预混溶液, 配胶过程无需计算各组分的用量, 无需稀释; 无需添加 TEMED; 只需将上层胶溶液与上层胶缓冲液、下层胶溶液与下层胶缓冲液分别 1: 1 混合, 加入促凝剂即可凝胶, 简化制备 SDS-PAGE 凝胶的操作步骤, 可快速灌制多块凝胶, 使制胶过程更加便捷。上层胶带有颜色使上样孔清晰可见, 便于上样。本产品配套提供的促凝剂干粉状态保存于 4°C, 溶解后可置于 4°C 保存至少三个月, 长时间不使用应保存于 -20°C。

2. 产品特点

- 1) 一步法灌制胶 — 依次灌制下层胶和上层胶即可完成制胶;
- 2) 操作简单快速 — 制胶无需计算各组分用量和准备额外试剂, 且凝胶快速;
- 3) 上层胶为彩色 — 彩色的上层胶, 便于上样;
- 4) 避免恶臭气味 — 无需添加 TEMED, 免除臭味扩散。

3. 产品内容

组分名称	体积	储存温度
下层胶溶液 (胶液 A)	250mL	4°C
下层胶缓冲液 (缓冲液 A)	250mL	4°C
上层胶溶液 (胶液 B)	100mL	4°C
上层胶缓冲液 (缓冲液 B)	100mL	4°C
促凝剂	8mL	干粉4°C, 溶解后-20°C

4. 制胶流程

将制胶玻璃板装配好, 以一块 0.75/1.0/1.5mm 的 mini 胶为例:

- 1) 取等体积的胶液 A 和缓冲液 A, 各 2.0/2.7/4.0 mL 加入到容器中, 混匀, 在混合溶液中加入 40/60/80μL 的促凝剂, 轻轻摇晃混匀, 避免出现气泡;



- 2) 将混匀后的溶液灌注到制胶玻璃板中, 根据所用梳齿长度不同, 灌注的液面应在插入的梳齿顶端以下 0.5 cm 为宜(为避免损耗, 此步骤配制的溶液为过量, 请勿全部注入);
- 3) 根据需要可选择是否用去离子水封闭(封闭可获得更加平整的上下层胶分界线), 如不选择封闭可直接进行步骤 4, 如选择封闭可在完成步骤 2 后立即在下层胶液面缓缓注入去离子水至与玻璃胶板短板上沿齐平, 等待下层胶凝固后(室温 25°C及以上约 10min, 25°C以下应酌情延长 1-5min)可进行步骤 4;
- 4) 取等体积的胶液 B 和缓冲液 B, 各 0.5/0.75/1.0 mL, 混匀(缓冲液 B 使用前请摇匀), 在混合溶液中加入 10/15/20 μ L 的促凝剂, 轻轻摇晃混匀, 避免出现气泡;
- 5) 根据需要可选择是否用去离子水封闭, 如不选择封闭直接将混匀后的步骤 4 溶液轻缓注入制胶玻璃板中至与玻璃胶板短板上沿齐平, 插入梳齿(灌注上层胶混合溶液一定要轻缓, 避免将上层胶混溶液冲入下层胶混合溶液), 如选择封闭可在下层胶液凝固后倒去上方去离子水, 将步骤 4 溶液轻缓注入制胶玻璃板中至与玻璃胶板短板上沿齐平, 插入梳齿;
- 6) 室温静置等待上 / 下层胶凝固(25°C及以上约 10min, 25°C以下应酌情延长 1-5min)即可轻轻拔出梳子进行电泳。

下层胶配制建议

凝胶厚度	下层胶溶液(胶液A)	下层胶缓冲液(缓冲液A)	促凝剂 (APS)
0.75 mm	2.0mL	2.0mL	40 μ L
1.00 mm	2.7mL	2.7mL	60 μ L
1.50 mm	4.0mL	4.0mL	80 μ L

上层胶配制建议

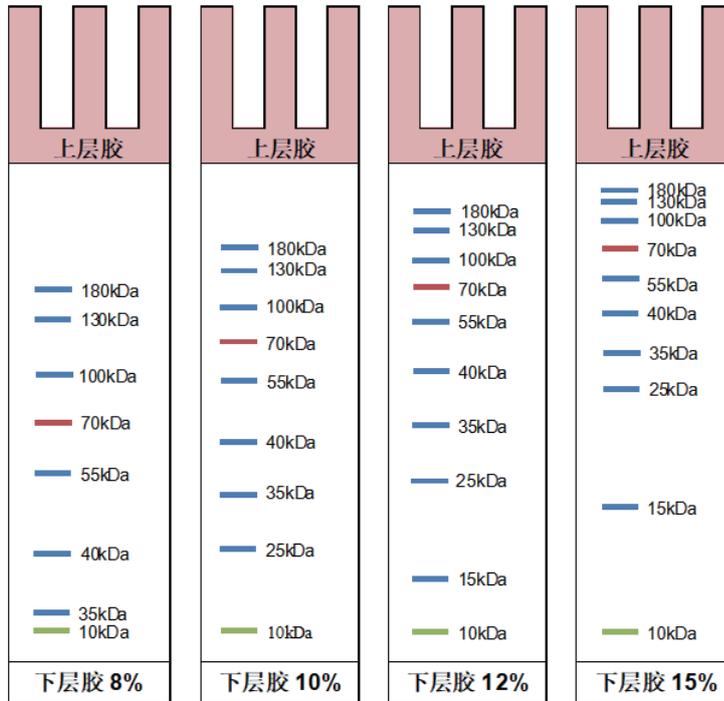
凝胶厚度	上层胶溶液(胶液B)	上层胶缓冲液(缓冲液B)	促凝剂 (APS)
0.75 mm	0.5mL	0.5mL	10 μ L
1.00 mm	0.75mL	0.75mL	15 μ L
1.50 mm	1.00mL	1.00mL	20 μ L

5. 注意事项

- 1) 混合溶液时请勿剧烈摇晃, 防止过多氧气混入胶溶液, 抑制凝胶聚合。
- 2) 制胶所需的用品应保持干净, 以避免污染影响凝胶。
- 3) 上表所提供的促凝剂的使用量仅作为参考, 实际用量可根据个人实验经验和实际情况调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶, 反之减慢凝胶。
- 4) 温度与凝胶的速度有显著的正相关性。在相同条件下, 随着温度升高, 凝胶速度加快。实际操作中可根据室温适当调整促凝剂的用量, 上表提供的是 25°C及以上的促凝剂用量, 当果室温低于 25°C时可适当延长凝胶时间也可以酌情增加促凝剂的用量来加速凝胶。
- 5) 本产品已含有促凝剂, 如需进一步加速凝胶, 临配胶前可按需加入适量 TEMED。
- 6) 在配胶前, 使胶溶液及缓冲液平衡到室温(室温放几分钟), 可有效避免凝胶中气泡的形成。
- 7) 推荐电泳条件为: 140 V, 约 60 min。



6. 凝胶浓度选择



 仅供科学研究使用，不能用于人、动物的医疗或诊断程序，不能使用本产品作为食品、化妆品或家庭用品等。未经书面许可授权或批准，不得制造、许诺销售、销售、进口产品，或者使用产品所有的相关专利及相关商标。如果您需要其他用途的许可授权，请联络我们，或访问我们的网站。

上图为 Tris-Glycine 缓冲系统中，蛋白分子量标准 (货号: 26616, 10~180 kDa, 含有 10 条蛋白条带) 在不同浓度的 SDS-PAGE 凝胶中的分离示意图。因温度、pH 值等因素不同，实际分离情况会略有出入，本图仅供参考。

7. 订购信息

名称	货号	规格	制胶数量
8%一步法PAGE彩色凝胶快速制备试剂盒	BK0061-01	250ml	0.75mm胶最多可制备125块
10%一步法 PAGE 彩色凝胶快速制备试剂盒	BK0062-01	250ml	1.00mm胶最多可制备90块
12%一步法PAGE彩色凝胶快速制备试剂盒	BK0063-01	250ml	1.50mm胶最多可制备60块
15%一步法 PAGE 彩色凝胶快速制备试剂盒	BK0064-01	250ml	